



XLB200

Humidificateur



Prévient les problèmes causés par une faible d'humidité

Une bonne humidité est importante pour vous et vos biens. En particulier pendant la saison de chauffage, il peut faire très sec dans la maison. Vous le remarquez peut-être vous-même à votre peau ou à vos yeux secs, mais les sols en bois et les meubles commencent aussi à se rétrécir. Avec l'aide d'un humidificateur d'air, vous pouvez résoudre ces problèmes.

Le XLB200 est un humidificateur d'eau froide efficace et de grande capacité. Cet humidificateur convient donc pour les grands salons, les bureaux, les entrepôts ou les magasins. Le XLB200 est équipé d'un hygromètre intégré qui permet à l'humidificateur de maintenir automatiquement le taux d'humidité au niveau souhaité. En outre, le XLB200 dispose d'un grand réservoir de 25 litres, ce qui garantit une longue durée de fonctionnement. Lorsque le réservoir d'eau est vide, le XLB200 se met automatiquement en marche.

Un humidificateur à eau froide présente l'avantage d'éviter la formation de dépôts d'humidité, de calcaire et de minéraux autour de l'humidificateur. L'air sec et poussiéreux est soufflé par un ventilateur à travers le filtre humide de l'humidificateur, puis renvoyé dans la pièce sous forme d'air propre et humidifié..

Le XLB200 est doté d'une armoire en acier massif, il est mobile et prêt à être branché, de sorte qu'il peut être placé et utilisé immédiatement. En termes d'entretien, il est conseillé de changer le filtre une fois par an. Il faut également penser à remplir le réservoir.

XLB200-WT

Le XLB200-WT est exactement le même type d'humidificateur, mais il est doté d'un raccord permanent intégré pour l'alimentation en eau, ce qui évite de devoir remplir le réservoir manuellement.

Pour obtenir des performances optimales, il est important d'acheter un humidificateur d'une capacité suffisante. Cette capacité dépend de la taille de la pièce et du degré d'humidification nécessaire. Évitez d'avoir à faire fonctionner l'humidificateur en permanence pour maintenir le taux d'humidité. Pour être efficace, il est également important d'extraire le moins d'air possible de la pièce.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE

Tension secteur	230V/50hz	Dimensions (h x w x d)	670 x 600 x 310 mm
Capacité maximale	26 l/jour	Boîtier	Acier / plastique
Espace maximum	200 m ²	Couleur	blanc
Consommation d'énergie	Max. 65 W	Réservoir	25 liter
Bruit	30-50 dB	Raccordement à l'eau	Optionnelle (XLB200-WT dispose d'un approvisionnement permanent en eau)
Fonctionnement	Panneau, électronique	Garantie	2 ans
Positions	4		
Hygromètre	Oui, électronique		
Poids	17 kg		

XLB200

AXP extreme air products

Ruysdaalkade 97, 1072 AM, Amsterdam - info@extremeairproducts.nl - +31 20 6464 028
www.extremeairproducts.nl