



XLB200

Luftbefeuchter



Verhindert Probleme, die bei geringer Luftfeuchtigkeit auftreten

Eine gute Luftfeuchtigkeit ist wichtig für Sie und Ihr Eigentum. Vor allem während der Heizperiode kann es im Haus sehr trocken werden. Das merken Sie vielleicht selbst an Ihrer Haut oder an trockenen Augen, aber auch Holzböden und Möbel beginnen dann stark zu schrumpfen. Mit Hilfe eines Luftbefeuchters können Sie diese Probleme in den Griff bekommen.

Der XLB200 ist ein effektiver Kaltwasser-Luftbefeuchter mit großer Kapazität. Dadurch eignet sich dieser Luftbefeuchter z. B. für ein großes Wohnzimmer, ein Büro, ein Lager oder einen Verkaufsraum. Der XLB200 verfügt über einen eingebauten Hygrostat, mit dem der Luftbefeuchter die Luftfeuchtigkeit automatisch auf dem von Ihnen gewünschten Niveau hält. Darüber hinaus verfügt der XLB200 über einen großen 25-Liter-Wassertank, der eine lange Betriebszeit gewährleistet. Wenn der Wassertank leer ist, schaltet sich der XLB200 automatisch ab.

Ein Kaltwasser-Luftbefeuchter hat den Vorteil, dass sich keine Feuchtigkeit, Kalk und Mineralien um den Luftbefeuchter herum ablagern. Die trockene, staubige Luft wird von einem Ventilator durch den Filter des Luftbefeuchters geblasen und dann als befeuchtete, saubere Luft in den Raum zurückgeführt.

Der XLB200 verfügt über ein solides Stahlgehäuse und ist mobil und steckerfertig, so dass er sofort

installiert und in Betrieb genommen werden kann. Was die Wartung betrifft, so ist es ratsam, den Filter einmal im Jahr zu ersetzen. Auch das Auffüllen des Behälters sollte berücksichtigt werden.

XLB200-WT

Der XLB200-WT ist genau die gleiche Art von Luftbefeuchter, aber mit einem eingebauten permanenten Wasseranschluss, so dass Sie den Behälter nicht mehr manuell auffüllen müssen.

Um eine optimale Leistung zu erzielen, ist es wichtig, einen Luftbefeuchter mit ausreichender Kapazität zu kaufen. Diese hängt von der Größe des Raums und dem Grad der benötigten Befeuchtung ab. Vermeiden Sie jedoch, dass Ihr Luftbefeuchter ständig in Betrieb ist, um die Luftfeuchtigkeit aufrechtzuerhalten. Für die Wirksamkeit ist es außerdem wichtig, dass dem Raum so wenig Luft wie möglich entzogen wird.

TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	230V/50hz	Abmessungen (HxBxT)	670 x 600 x 310 mm
Max. Kapazität	26 l/Tag	Gehäuse	Stahl / Plastik
Max. Fläche	200 m ²	Farbe	weiß
Max. Leistung	65 W	Wasserbehälter	25 Liter
Geräuschpegel	30-50 dB	Wasseranschluss	Optional (XLB200-WT mit permanenter Wasseranschluss)
Bedienung	Panel, elektronisch	Garantie	2 Jahre
Stände	4		
Aut. Hygrostat	Ja, elektronisch		
Gewicht	17 kg		

XLB200

AXP extreme air products

Ruysdaelkade 97, 1072 AM, Amsterdam - info@extremeairproducts.nl - +31 20 6464 028
www.extremeairproducts.nl